

Prof. Dr. Oliver Schöffski

Mitglied des wissenschaftlichen SCOPAR HEALTH-Gremiums



TÄTIGKEITSPROFIL

- Habilitation mit der *venia legendi* für Betriebswirtschaftslehre Universität Hannover, Fachbereich Wirtschaftswissenschaften
- Promotion zum Dr. rer. pol. Universität Hannover, Fachbereich Wirtschaftswissenschaften
- Master of Public Health (MPH)
- Studium des Ergänzungsstudiengangs Bevölkerungsmedizin und Gesundheitswesen der Medizinischen Hochschule Hannover - Abschluss: Magister Sanitatis Publicae (MSP) bzw.
- Stipendium des Hypo-Bank-Stiftungsfonds im Stifterverband für die deutsche Wissenschaft, Essen Abschluss: Diplom-Ökonom (Dipl.-Ök.)
- Stipendium der Friedrich-Ebert-Stiftung, Bonn
- Studium der Wirtschaftswissenschaften an der Universität Hannover
- Anstellung als Bankkaufmann, Deutsche Bank AG,
- Ausbildung zum Bankkaufmann, Deutsche Bank AG, Hannover Abschluss: Bankkaufmann

KOMPETENZSCHWERPUNKTE

- Gesundheitsökonomie / Gesundheitsmanagement
- Versicherungsbetriebslehre
- Allgemeine Betriebswirtschaftslehre
- Sozialpolitik
- Regulierungstheorie

BERUFSTÄTIGKEIT

- Wissenschaftlicher Mitarbeiter am Institut für Versicherungsbetriebslehre der Universität Hannover
- Visiting Lecturer an der Woodrow Wilson School of Public and International Affairs der Princeton University
- Managing Director, Forschungsstelle für Gesundheitsökonomie und
- Gesundheitssystemforschung der Universität Hannover
- Ordinarius für Betriebswirtschaftslehre, Lehrstuhl für Gesundheitsmanagement, Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg

GUTACHTERTÄTIGKEIT

- Vertrauensdozent bei der Stiftung der Deutschen Wirtschaft (sdw), Studienförderwerk Klaus Murmann, für die Hochschulstandort Bamberg, Erlangen, Nürnberg
- BMBF, Deutsche Rentenversicherung: Förderschwerpunkt zur Rehabilitationsforschung, 2. Förderphase
- EU, Quality of Life & Management of Living Resources Programme

MITGLIEDSCHAFTEN IN AUFSICHTSGREMIEN, BEIRÄTEN ETC

- Mitglied des Kuratoriums der Brendan-Schmittmann-Stiftung des NAV-Virchowbundes, Köln
- Stiftungsratsvorsitzender der Stiftung LebensQualität, Fürth
- Mitglied im Wissenschaftlichen Beirat der Zeitschrift für Gesundheitsökonomie & Qualitätsmanagement
- Kurator beim Junior Consulting Team (JCT), Nürnberg
- Vorstand des Interdisziplinären Zentrum für Public Health (IZPH) der Universität Erlangen-Nürnberg
- Mitglied des Wissenschaftlichen Beirats zur „Evaluation und Zulassung von strukturierten Behandlungsprogrammen“ beim Bundesversicherungsamt
- Mitglied im Direktorium des Instituts für Freie Berufe (IFB) an der Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg
- Direktor des Instituts für empirische Soziologie (IfeS) an der Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg
- Vorstand des Interdisziplinären Zentrum für Gerontologie (IZG) der Universität Erlangen-Nürnberg
- Förderprofessor bei MTP, Nürnberg
- Studiendekan der Wirtschafts- und Sozialwissenschaftlichen Fakultät der Universität Erlangen-Nürnberg
- Mitglied im Medizintechnischen Ausschuss beim Bundesministerium für Bildung und Forschung
- Mitglied im Beirat des Bunds Deutscher Ophthalmochirurgen e. V. (BDOC), Nürnberg
- Mitglied des Review-Boards von „Ökonomie und Gesundheit“, Österreich
- Mitglied im Fachausschuss Kranken/pflege der Deutschen Makler Akademie, Wiesbaden

PUBLIKATIONEN (AUSWAHL)

- 57 Aufsätze in referierten Fachzeitschriften
- 27 Aufsätze in nicht referierten Fachzeitschriften
- 12 Monographien und Lehrbücher
- 5 Herausgeberschaften von Sammelbänden
- 52 Aufsätze in Sammelbänden
- 31 Sonstige Aufsätze
- 6 Buchbesprechung

PREISE

- Sparkassenförderpreis der Sparkasse Nürnberg für Lehrinnovationen (Medizin-Woche)
- SCOR-Sonderpreis für Aktuarwissenschaften für Arbeiten zum Thema Gendiagnostik und Versicherungen
- Wilhelm Launhardt-Preis (für Studienleistungen)